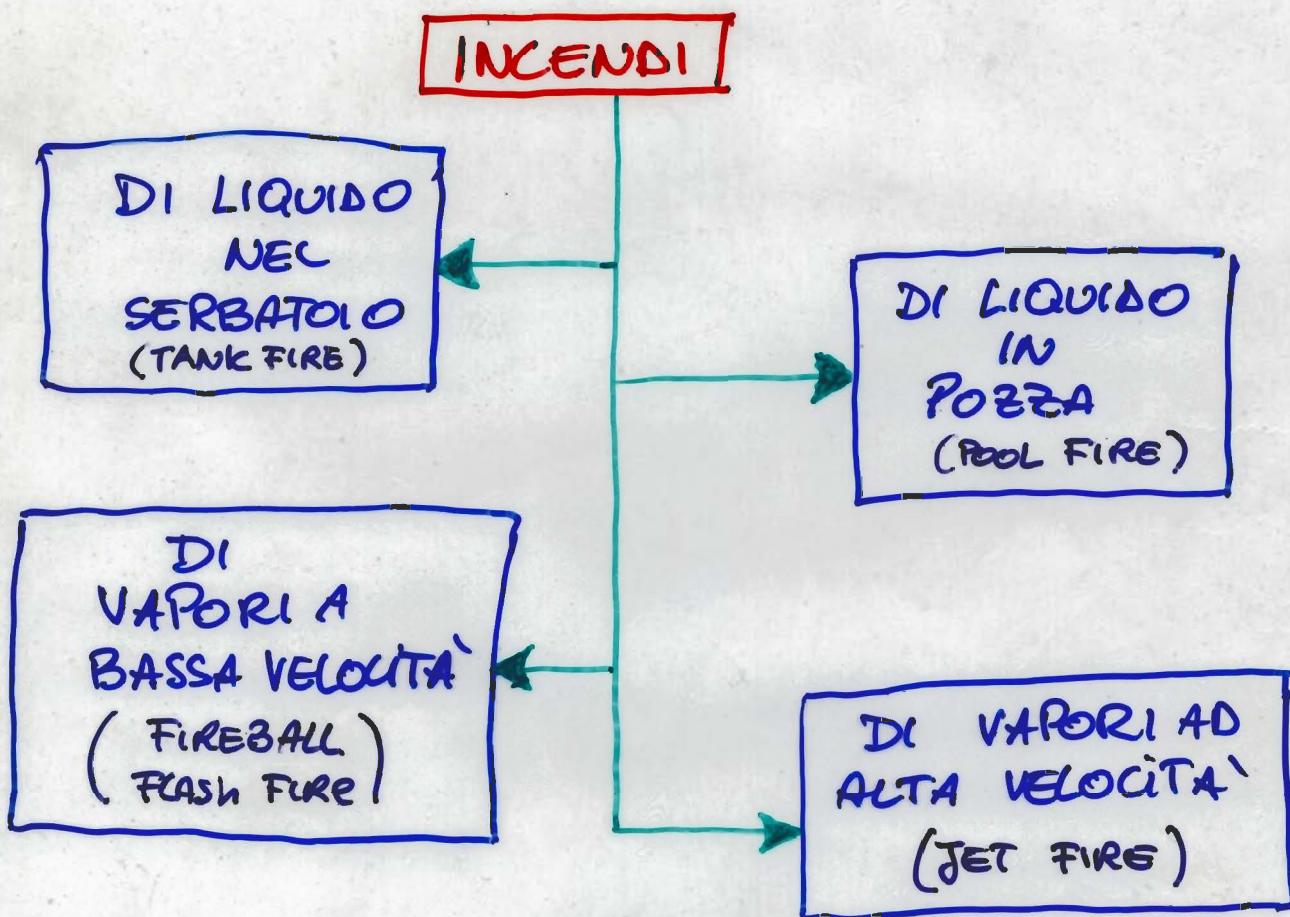


GLI INCENDI NELL'INDUSTRIA DI PROCESSO

TIPOLOGIE DI INCENDIO



L'INTENSITÀ DELL'IRRAGGIAMENTO DIPENDE DA

- GEOMETRIA INCENDIO
- CARATTERISTICHE SOSTANZA
- CONDIZIONI ATMOSFERICHE (UMIDITÀ)
- DISTANZA DALL'INCENDIO

I MODELLI PER IL CALCOLO DELL'IRRAGGIAMENTO Sono:

→ MODELLO SORGENTE PUNIFORME

→ MODELLO DEL CORPO SOLIDO

MSP

$$\frac{J}{m^2 s} \quad q(v) = \frac{W}{4\pi r^2}$$


$$W = m \eta H_c \quad \frac{J}{m^2}$$

q = INTENSITÀ RADIATORE

r = DISTANZA

W = ENERGIA TERMICA IRRADIANTE NELL'UNITÀ DI TEMPO

m = COMBUSTIBILE BRUCIATO NELL'UNITÀ DI TEMPO

H_c = CALORE DI COMBUSTIONE

η = FRAZIONE DELL'ENERGIA RADIANTE SU ENERGIA TOTALE SVILUPPATA DALLA COMB.

MCS

$$q(v) = F E \Sigma$$

$$\frac{J}{m^2 s}$$

$$E = \sigma \epsilon (T_f^4 - T_a^4)$$

F = fattore di vista

Σ = TRASMITTANZA

E = INTENSITÀ RADIATORE FISSA

ϵ = emissività

T_f = TEMPERATURA FISSA

T_a = TEMPERATURA ATMOSFERICA.

Pool Tire - Sorg. Punti

Titolo nota

27/11/08



(modello valido a distanze maggiori di 5 diametri/poco)

$$\varphi = \frac{\psi}{\psi_x}$$

x = distanza dal cacciente dal bordo
della rotella in

$$\psi = T_S \ln \Delta H$$

T_S = rapporto di bucamonto [m_1/m_2]
 T_S = proporzione del colore di combustibile
che reduce il calore superficiale
S. riceve da tale alluminio
proprietà della rotella e

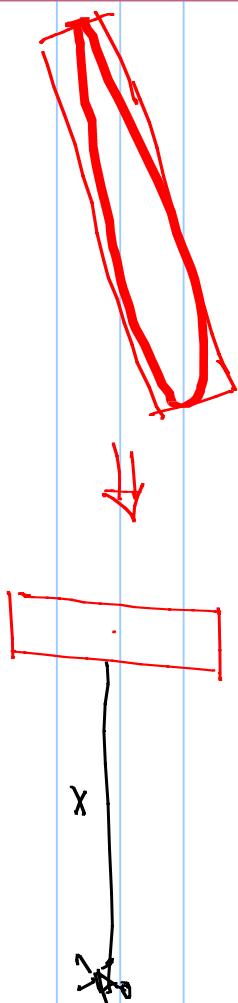
ΔH = calore latente di fusione
[J/kg]

Veloc. tipici

m_1 da 0,05 kg/m² (benzina)
 m_2 e 0,18 " LPG

T_S da 0,15 a 0,4

Jet - Tire - Song. Punti



$$q'' = \frac{w}{4\pi x^2} \quad \overline{J}/m^2 s$$

$$w = \overline{T}_s Q, \quad \overline{J}_s$$

$$\overline{T}_s = 0,81 e^{-0,00323 v_j} + 0,11$$

$$v_s = \text{vel vscalo jet} \quad m/s$$

\overline{T}_s = temperatura del calore di combustione
ne ridotto dalla sup. della fiamma [-]

$$Q_v = \text{energia da combustibile} \\ \text{al sec} \quad \text{C J/s}$$

Fire ball

Formule

$$r_p = 3,24 \text{ m}, 0,325$$

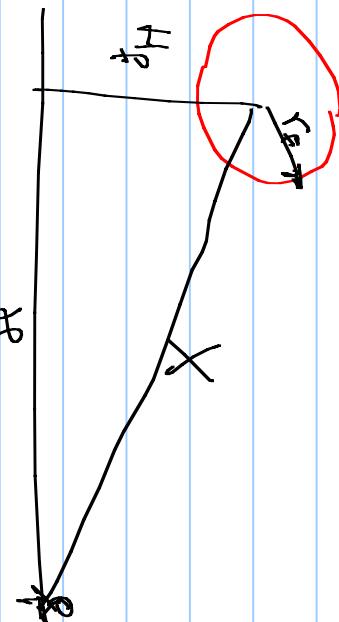
$$r_p = 3,881,0 \text{ open End}$$

$$t = 0,852 \text{ m}, 0,26$$

$$t \rightarrow \text{duration FB [s]}$$

$$H_p = 2 r_p$$

$$H_n \Rightarrow \text{start - FB control time}$$



$$T_V = \left(\frac{r}{X} \right)^2 \quad z \approx 1$$

$$(max) \quad SEP = 84 \cdot m \cdot T_S / (4\pi r_p^2 t)$$

$$T_S = 0,00325 \quad P_S = 0,32 \quad [-]$$

$$P_{SV} = \text{Product Vap} \left[\frac{kg}{m^3} \right]$$

$$\bullet = SEP \times F_{view} \times \gamma$$

$\gamma = \text{factors } \gamma, \text{ e.g. air}$
 $\gamma = \text{faktore visto}$
 $SEP = \text{PotVap} \cdot \text{damp Summe}$
 $[J/m^3]$