

Designazione superfici	n°	Fasi, sottofasi, operazioni	Tipo di macchina	Attrezzatura	Tempo attivo	Tempo passivo	Superfici di riferimento	Superfici di bloccaggio	Note
	10	a CENTRATURA 1'; FORATURA 1, 1' ALLARGATURA 1' MASCHIATURA 1	CENTRO DO LAVORAZIONE	SPECIALE			SR1 SR2 SR6	SR7	
		SPIANATURA 10 FRESATURA 6, 7, 6' FRESATURA 11, 12							Prima di spianare 10 ruotare il pezzo di 90°
		CENTRATURA 3, 2, 2' FORATURA 3 MASCHIATURA 3 FORATURA 2, 2' MASCHIATURA 2, 2'							Prima di lavorare 3, 2, 2' ruotare il pezzo di 90°
		b CENTRATURA 4, 4' * CENTRATURA 5 FORATURA 5 * FORATURA 4, 4' MASCHIATURA 4, 4' * MASCHIATURA 5 CENTRATURA 8 FORATURA 8 ALESATURA 8							* = Ruotare il pezzo di 180°

		<p>c FRESATURA 9</p>					<p>SR5 SR7 SR3</p>	<p>SR6</p>	<p>Sovrametallo sopra superficie 11 → 6 mm</p> <p>Sovrametallo sulla sup. 10 → 3 mm</p>
--	--	----------------------	--	--	--	--	----------------------------	------------	---