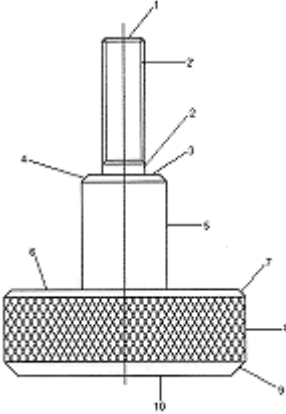


Università di Pisa Dip. di Ingegneria meccanica, nucleare e della produzione		Ciclo di lavorazione elemento :VITE BLOCCAGGIO MACRO							Foglio n° 1
Designazione superfici	Fasi, sottofasi, operazioni n°	Tipo di macchina	Attrezzatura	Tempo attivo	Tempo passivo	Superfici di riferimento	Superfici di bloccaggio	Note	
	-Sfacciatura sup.1	Tornio a controllo numerico	Piattaforma autocentrante					Superficie 11 = Pareti cilindriche barra grezza Superficie 12 = Base circolare barra grezza	
	-Tornitura cilind. sup.8								
	-Tornitura cilind. sup.5								
	-Sfacciatura sup.6								
	-Tornitura cilind. sup.2 + 2'					SR1 = 11	SB = 11		
	-Sfacciatura sup.3					SR2 = 12			
	-Realizzazione smusso sup.4								
	-Realizzazione smusso sup.7								
	-Realizzazione smusso sup.9								
	-Filettatura sup.2								
	-Godronatura sup.8								
	-Troncatura sup.10								