

Università di Pisa Dip. di Ingegneria meccanica, nucleare e della produzione		Ciclo di lavorazione elemento : Part. n°1 "BASAMENTO"							Foglio n° 1 di 1
Designazione superfici	Fasi, sottofasi, operazioni n°	Tipo di macchina	Attrezzatura	Tempo attivo	Tempo passivo	Superfici di riferimento	Superfici di bloccaggio	Note	
<p>SEZIONE A – A</p>	10	<p>A</p> <p>Spianatura 1A Spianatura 1B Lamatura 8 Lamatura 6</p>	<p>Centro di lavorazione a mandrino verticale CNC 5.5KW</p>	<p>Attrezzature speciali</p>		<p>SR9 SR12 SR13</p>	<p>SB10 SB11</p>		
	B	<p>Spianatura 2 Spianatura 4 Centrata 3 Centrata 5 Centrata 7 Foratura 3 Foratura 5 Foratura 7 Allargatura 3 Allargatura 5 Smussatura 3 Smussatura 5 Smussatura 7 Alesatura 3 Alesatura 5</p>		<p>Attrezzature speciali</p>		<p>SR1 SR12 SR13</p>	<p>SB9</p>		