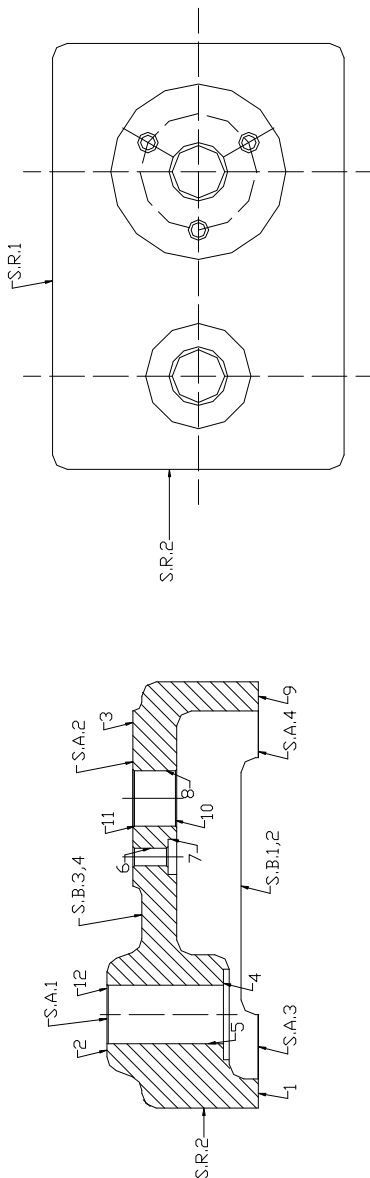


Università di Pisa Dip. di Ingegneria meccanica, nucleare e della produzione		Ciclo di lavorazione elemento : <u>BASAMENTO</u>							Foglio n° 1
Designazione superfici	Fasi, sottofasi, operazioni n°	Tipo di macchina	Attrezzatura	Tempo attivo	Tempo passivo	Superfici di riferimento	Superfici di bloccaggio	Note	
	10	A FRESATURA 1 FRESATURA 9 CENTRATURA 5 FORATURA 5 ALLARGATURA 5 ALESATURA 5 LAMATURA 4 CENTRATURA 6 FORATURA 6 LAMATURA 7 CENTRATURA 8 FORATURA 8 ALLARGATURA 8 ALESATURA 8 SMUSSATURA 10	Centro di lavorazione a controllo numerico	Attrezzatura speciale		S.R. 1 S.R. 2 (S.A. 1) (S.A. 2)	S.B. 1 S.B. 2		
		B FRESATURA 2 FRESATURA 3 SMUSSATURA 11 SMUSSATURA 12				S.R. 1 S.R. 2 (S.A. 3) (S.A. 4)	S.B. 3 S.B. 4		