

<b>Università di Pisa</b> <b>Dip. di Ingegneria meccanica, nucleare</b> <b>e della produzione</b>		<b>Ciclo di lavorazione elemento :Colonna ( Particolare 11)</b>							<b>Foglio n° 1</b>
<b>Designazione</b> <b>superfici</b>	<b>n°</b>	<b>Fasi, sottofasi, operazioni</b>	<b>Tipo di</b> <b>macchina</b>	<b>Attrezzatura</b>	<b>Tempo</b> <b>attivo</b>	<b>Tempo</b> <b>passivo</b>	<b>Superfici di</b> <b>riferimento</b>	<b>Superfici di</b> <b>bloccaggio</b>	<b>Note</b>

<p>Technical drawing of a shaft with various diameters and features. Labels 1-9 indicate different sections and features. SP2 and SP3 are also labeled.</p>	10	A	Sfacciatura 3 Centratura 4	Tornio parallelo	Piattaforma autocentrante			SP3 SP2	SP2	
		B	Sfacciatura 1 Centratura 2 Foratura 8 Maschiatura 8	Tornio parallelo	Piattaforma autocentrante			SR3 SP2	SP2	
	20		Cilindratura di sgrossatura 5 Cilindratura di sgrossatura 6 Sfacciatura 7 Smusso 9 Cilindratura di finitura 5 Cilindratura di finitura 6	Tornio a CN	Punta e contropunta			SR2 SR4	SR2 SR4	
	30		Rettifica 6 Rettifica 7 Rettifica 5	Rettificatr ice	Punta e contropunta			SR2 SR4	SR2 SR4	