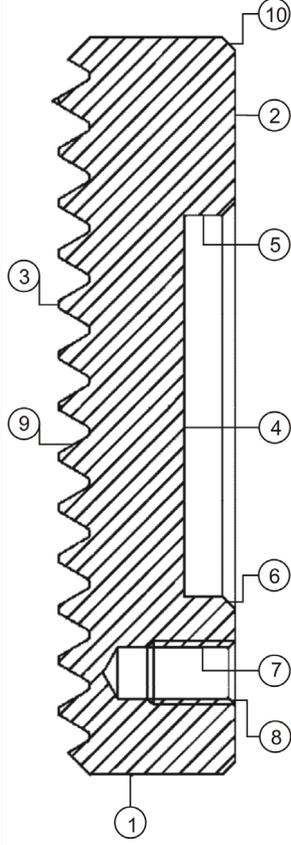
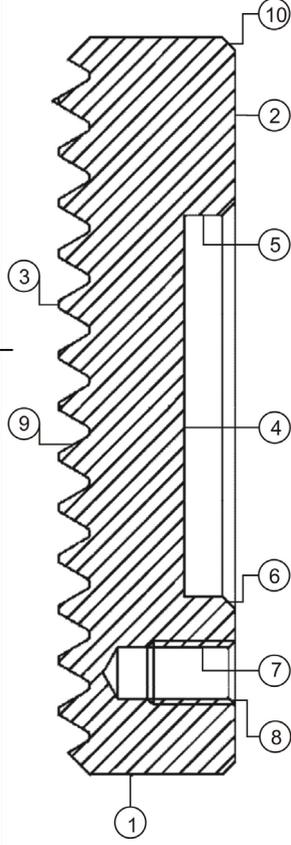


Università di Pisa Dip. di Ingegneria meccanica, nucleare e della produzione		Fase di lavorazione n° ...20.... dell'elemento :...piano d'appoggio				Foglio n° 1 di 1				
Materie prime		Materiale_acciaio UNI-16NiCr11 Stato_barra laminata		Dimensioni_Ø60x20		Parametri di taglio				
s. fase	Schizzo di lavorazione	Operazione		Utensile	Controllo	Potenza macchina	Potenza di taglio	Velocita' di taglio	n° giri mandrino	Note
		n°	Descrizione			rendim.to	n° passate	Prof. di passata	Avanzam.	
a		1	Fresatura 3	F90 SD			4,5	100	318	
		2	Fresatura 9						5	

Università di Pisa Dip. di Ingegneria meccanica, nucleare e della produzione		Fase di lavorazione n° ...30.... dell'elemento :...piano d'appoggio						Foglio n° 1 di 1		
Materie prime		Materiale_acciaio UNI-16NiCr11 Stato_barra laminata Dimensioni_Ø60x20			Parametri di taglio					
s. fase	Schizzo di lavorazione	Operazione		Utensile	Controllo	Potenza macchina	Potenza di taglio	Velocita' di taglio	n° giri mandrino	Note
		n°	Descrizione			rendim.to	n° passate	Prof. di passata	Avanzam.	
a		1	Rettifica 3							
b		1	Rettifica 2							

