Macchina utensile n°1

| Particolare n° | Fase n° | Tipo di macchina | |
|----------------|---------|---------------------------------|--|
| 1 Basamento 10 | | Centro di lavorazione verticale | |
| | | CNC | |

| Ditta fornitrice | Modello | Potenza [kW] | Gamma giri | Altre informazione dalla specifica | | | |
|---------------------|---------|-----------------|-----------------|------------------------------------|-------|-----------------|--|
| | | 5,5 | mandrino 80- | ROBO DRILL | | D A | |
| Fonue | T14iC | 3,3 | 80000 | TAVOLA | | | |
| Fanuc T14iC Pallet | | | | SUPERFICIE TAVOLA | mm | (650 X 380) X 2 | |
| | | | | PORTATA | КG | 250 | |
| | | | | CORSE | | | |
| | | | ASSE X | mm | 500 | | |
| | | | | ASSE Y | mm | 400 | |
| | | | | ASSE Z | mm | 330 | |
| | | | | MANDRINO | | | |
| | | | | POTENZA MAX | κw | 5,5 | |
| | | | | COPPIA MAX | Nm | | |
| | | | | CONO | TIPO | IS O 30 | |
| | | | | ROTAZIONE STANDARD | rpm | 80-8000 | |
| | | | | ROTAZIONE OPZIONE 1 | rpm | 80-15000 | |
| | | | | ROTAZIONE OPZIONE 2 | rpm | | |
| | | | | AVANZAMENTI | | | |
| | | | | AVANZAMENTI RAPIDI X - Y - Z | m/min | 50 | |
| | | | | MAGAZZINO AUTOMATICO U | TENS | ILI | |
| | | | | NUMERO UTENSILI | И° | 14 | |
| | | | | CONTROLLO | | | |
| | | | | CNC | | FANUC | |

