

Macchina utensile n°1

Particolare n°	Fase n°	Tipo di macchina
17	10	CENTRO DI TORNITURA TORNITURA CNC

Ditta fornitrice	Modello	Potenza [kW]	Gamma giri mandrino	Altre informazioni della specifica:
DMG	CTX 620 LINEAR	33/43	20 - 2500 rpm	DIAMETRO DI ROTAZIONE MAX: 800 mm DIAMETRO AUTOCENTRANTE: 400/500 mm PASSAGGIO BARRA: 121 mm POTENZA: 33/43 kW COPPIA: 1700/2200 Nm CAMPO NUMERO GIRI: 20 - 2500 rpm VELOCITA' DI RAPIDO X/Z: 64/45 m/min CORSA TRASVERSALE IN X: 382 mm CORSA LONGITUDINALE IN Z: 1100/2100 mm UTENSILI MOTORIZZATI (opzionale): 12 POTENZA: 15 kW COPPIA: 50 Nm CONTROLLO: SIEMENS 840 D POWERLINE CON SOFTWARE 3D SHOP TURN NELLA VERSIONE STANDARD



Macchina utensile n° 2

Particolare n°	Fase n°	Tipo di macchina
17	20	CENTRO DI LAVORAZIONE UNIVERSALE CNC

Ditta fornitrice	Modello	Potenza [kW]	Gamma giri mandrino	Altre informazione dalla specifica
DMG	DMU 50 eVOLUTION	25/35	20 - 18000	<p>ASSE X: 500 mm ASSE Y: 420 mm ASSE Z: 380 mm AZIONAMENTO PRINCIPALE (ELETTROMANDRINO AC): 25/35 kW GAMMA VELOCITA': 20 - 18000 rpm GAMMA AVANZAMENTI: 20000 m/min VELOCITA' DI RAPIDO X/Y/Z: 50/50/50 POTENZA MAGAZZINO UTENSILI: 32 kW PORTAUTENSILI: ISO 40 CONTROLLO: MILLPLUS IT/ Itnc 530/ SIEMENS 840 D POWERLINE</p>



Macchina utensile n° 3

Particolare n°	Fase n°	Tipo di macchina
17	30	RETTIFICATRICE

Ditta fornitrice	Modello	Potenza [kW]	Gamma giri mandrino	Altre informazione dalla specifica
MVM	FX 40	30		Diametro mola: 350 mm Passaggio tra piano magnetico e mola: 200 mm Larghezza piano magnetico: 200 mm Passo polare: 24 mm Lunghezza di affilatura: 1500 mm Lunghezza macchina: 4200 mm Larghezza macchina: 1600 mm Altezza macchina: 2100 mm Peso macchina: 3400 kg Velocità carro: da 1 a 25 m/min

