

Macchina utensile n°1

Particolare n°	Fase n°	Tipo di macchina
11 colonnetta	20	Tornio CNC

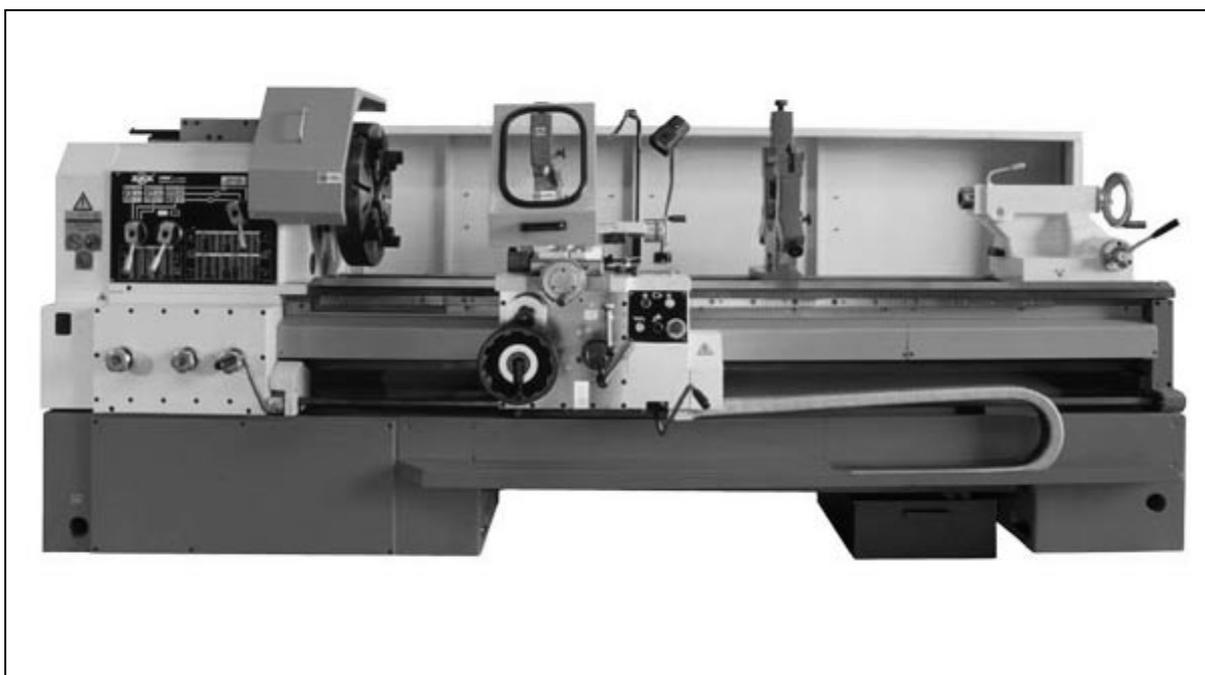
Ditta fornitrice	Modello	Potenza [kW]	Gamma giri mandrino	Altre informazione dalla specifica
AVM	CLIPPER CNC	7.5	Rpm 6000	Max diametro tornibile 250 mm Rapidi asse "X" "Z" mt/1'24000 Torretta 8 posizioni Distanza max fra le punte 375 mm



Macchina utensile n°2 (*)

Particolare n°	Fase n°	Tipo di macchina
11 colonnetta	10	TORNIO PARALLELO

Ditta fornitrice	Modello	Potenza [kW]	Gamma giri mandrino	Altre informazione dalla specifica
EGITAL	29P/82	11	12-2000	Distanza max fra le punte 1500 Altezza punte 290 Larghezza del banco 450 Gamma avanzamento longitudinale 0.025-24 mm/giro Gamma avanzamento trasversale 0.0125-12 mm/giro



Macchina utensile n°3 (*)

Particolare n°	Fase n°	Tipo di macchina
11 colonnetta	30	RETTIFICATRICE

Ditta fornitrice	Modello	Potenza [kW]	Gamma giri mandrino	Altre informazione dalla specifica
GLORIA	R160	Testa porta pezzo: 3.32 Mola : 18.5	Testa porta pezzo: 1 -:- 500	Distanza max fra le punte 600 Altezza punte 165 Max D rotante 325 Max D rettificabile 325 Velocità movimento trasversale 0 -:- 6000 mm/min Velocità movimento longitudinale 0 -:- 6000 mm/min

