

Part program

Particolare n°	Fase n°	Tipo di macchina	Tipo di controllo
7	10	Centro di lavorazione	AB OSAI

Sottofase A

T 1.1 M6	Chiamata utensile cenuatura diam.6
G94 G96 S50 F18 M13	Impostazione parametri
G XO YO Z3	Avvicinamento
G1 Z5	Centratura l'
GZ-5	Allontanam.
M5	Arresto mandrino
T 2.2 M6	Chiamata utensile foratura diam.6
G94 G96 S70 F18 M13	Imp. parametri
GXOYO Z3	Avvicinamento
G1 Z27	Foratura'l,l'
G1 Z-5	Allontanamento
M5	Arresto mandrino
T 3.3 M6	Chiamata utensile allargatura diam.6,5
G94 G96 S70 F18 M13	Imp. parametri
G XO YO Z3	Avvicinamento
G1 Z13.5	Allargatura 1'
G1 Z-5	Allontanamento
T 4.4 M6	Chiamata utensile maschiatura 6xl
G94 G96 S77 F15 M13	Imp. parametri
G84 R13.5 Z27 M3	Inizio ciclo maschiatura
XO YO	Maschiatura 1
G80	Fine ciclo
M5	Arresto mandrino
B90	Rotazione pezzo 90°
T 5.5 M6	Chiamata fresa a disco diam.40
G94 G96 S85 F100 M13	Imp. parametri
G XO Y-6 Z57	Avvicinamento
G1 Y30	Spianatura l0
GZ30	Allontanamento
M5	Arresto mandrino
T 6.6 M6	Chiamata fresa piano conica d.12
G94 G96 S80 F100 M13	Imp.parametri
G X-26 Y6 Z50	Avvicinamento 6
G1 X30	Sgrossatura 6
G Y15.5	Avvicinamento 6'
G1 X-30	Sgrossatura 6'
G94 G96 S95 F75	Imp. parametri finitura
G X-26 Y16.5 Z49.5	Avvicinamento 6'
G l X30	Finitura 6'
GY5	Avvicinamento 6
G1 X-40	Finitura 6
M5	Arresto mandrino
T 7.7 M6	Chiamata fresa a codolo diam.10
G94 G96 S80 F90 M13	Imp.parametri
G X-19 Y-12 Z41	Avvicinamento
G1 Y26	Fresatura 11,12
G X-30	Allontanamento
M5	Arresto mandrino
B90	Rotazione pezzo 90°
T 8.8 M6	Chiamata utensile centratura diam.1.5
G94 G96 S50 F18 M13	Imp.parametri
G81 R30 Z27	Inizio ciclo centratura

X-11 Y53
X0
X11
G80
M5
T9.9 M6
G94 G96 S70 F18 M13
G XO Y53 Z29
G1 Z20
G Z32
M5
T 10.10 M6
G94 G96 S77 F15 M13
G84 R30 Z20
X0 Y53
G80
M5
T 11.11 M6
G94 G96 S70 F18 M13
G X-11 Y53 Z29
G1 Z20
G1 Z30
G X11Y53 Z29
G1 Z20
G1 Z30
M5
T 12.12 M6
G94 G96 S75 F15 M13
G84 R30 Z20
X-11 Y53
X 11 Y53
G80
M5

Centrata 2
Centrata 3
Centrata 2'
Fine ciclo
Arresto mandrino
Chiamata utensile foratura diam.3.5
Imp.parametri
Avvicinamento 3
Foratura 3
Allontanamento
Arresto mandrino
Chiamata utensile maschiatura diam.4
Imp. parametri
Inizio ciclo maschiatura
Maschiatura 3
Fine ciclo
Arresto mandrino
Chiamata utensile foratura diam.1.5
Imp.parametri
Avvicinamento 2
Foratura 2
Allontanamento
Avvicinamento 2'
Foratura 2'
Allontanamento
Arresto mandrino
Chiamata utensile maschiatura diam.2
Imp.parametri
Inizio ciclo maschiatura
Maschiatura 2
Maschiatura 2'
Fine ciclo
Arresto mandrino



