

Esercitazione n.9

Taglio su Policarbonato con LASER CO₂

Prova	Potenza	Spot	Velocità
1	8 W	Focalizzato (70)	76 mm/min (Pos. 0 L)
2	8 W	Focalizzato (70)	112 mm/min (Pos. 4 L)
3	8 W	Focalizzato (70)	165 mm/min (Pos. 3 V)
4	8 W	Focalizzato (70)	205 mm/min (Pos. 4 V)
5	8 W	Defocalizzato (150)	76 mm/min (Pos. 0 L)
6	8 W	Defocalizzato (150)	112 mm/min (Pos. 4 L)
7	8 W	Defocalizzato (150)	165 mm/min (Pos. 3 V)
8	8 W	Defocalizzato (150)	205 mm/min (Pos. 4 V)

Foratura su Policarbonato con LASER CO₂

Prova	Potenza	Spot	Tempo
A	8 W	Focalizzato (70)	5"
B	8 W	Focalizzato (70)	10"
C	8 W	Focalizzato (70)	15"
D	8 W	Focalizzato (70)	20"
E	8 W	Defocalizzato (150)	5"
F	8 W	Defocalizzato (150)	10"
G	8 W	Defocalizzato (150)	15"
H	8 W	Defocalizzato (150)	20"

Macchina sperimentale per Selective Laser Sintering

