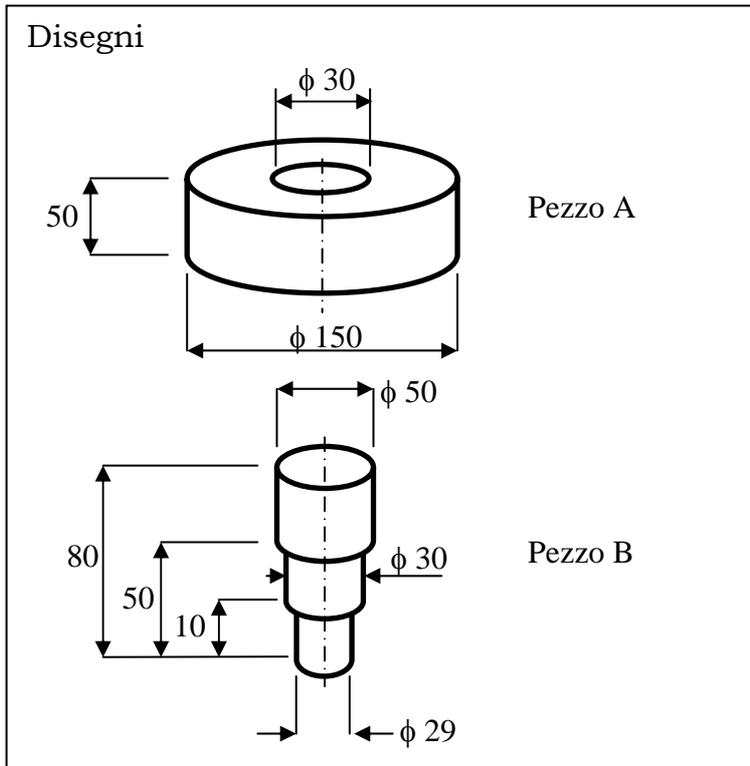


Esercitazione n.7

Simulazione di un impianto di produzione robotizzato tramite software "Workspace"

Esempio di esercizio riguardante il montaggio di componenti meccanici:



Sequenza operazioni

1. presa pezzo A dal pallet
2. deposito pezzo A su pressa
3. presa pezzo B dal pallet
4. deposito pezzo B su pressa (nel foro del pezzo A per 10 mm)
5. pressatura con inserimento di B in A per 50 mm
6. presa di A + B
7. deposito di A + B sul pallet

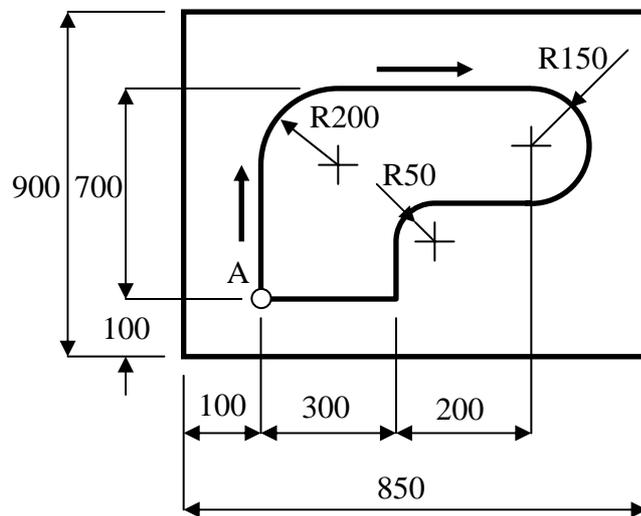
Altre indicazioni

- realizzare 3 pallet separati per i pezzi A, per i pezzi B e per i pezzi A + B
- ciascun pallet deve contenere 4 pezzi

Esempio di esercizio riguardante il taglio water jet:

Disegni

Spessore piastra: 20 mm



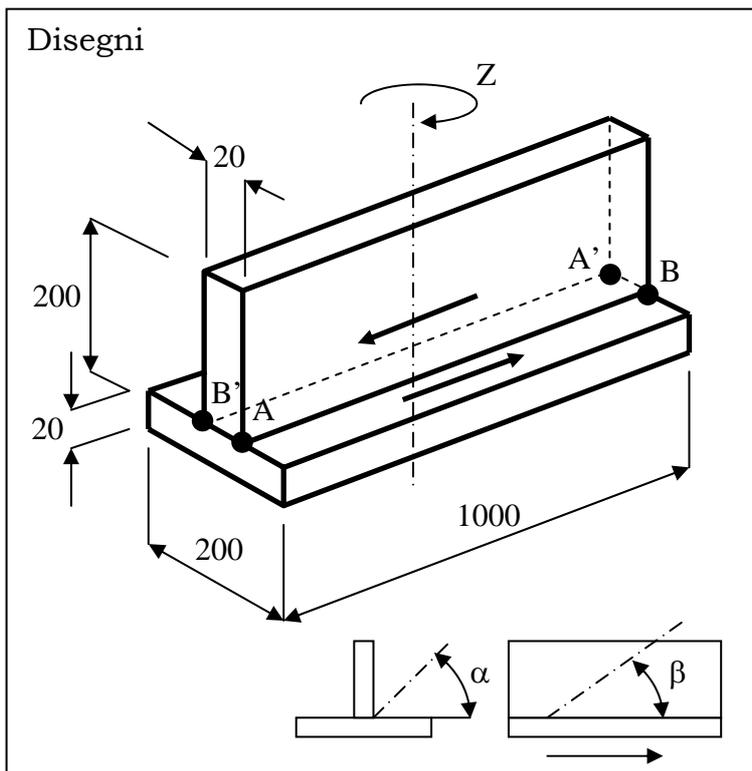
Sequenza operazioni

1. posizionamento sul punto A
2. apertura ugello
3. taglio del profilo lungo le frecce
4. chiusura ugello
5. ritorno alla home position

Altre indicazioni

- distanza ugello – superficie: 5 mm
- ugello perpendicolare rispetto alla superficie
- velocità di taglio: 50 mm/sec

Esempio di esercizio riguardante la saldatura all'arco elettrico:



Sequenza operazioni

1. posizionamento sul punto A
2. accensione torcia
3. saldatura A-B
4. spengimento torcia
5. rotazione di 180° del pezzo attorno a Z
6. posizionamento sul punto A'
7. accensione torcia
8. saldatura A'-B'
9. spengimento torcia

Altre indicazioni

- distanza torcia – superficie: 10 mm
- inclinazione torcia: $\alpha = 45^\circ$; $\beta = 60^\circ$
- velocità di saldatura: 10 mm/sec