



Operazione	Utensile	Corrett.	Speed	Feed	Note
Contornatura esterna	1	1	2500 giri/min	180 mm/min	Una passata
Centrata 7 fori	2	2	1500 giri/min	0,08 mm/giro	Profondità 2 mm
Foratura 7 fori	3	3	1000 giri/min	0,1 mm/giro	Passante con scarico truciolo
Maschiatura 4 fori	4	4	800 giri/min	0,05 mm/giro	Passante
Fresatura cave	5	5	1200 giri/min	90 mm/min	Passante (2 passate)

Altre informazioni: Diametro fresa contornatura: 10 mm; diametro fresa fresatura cave: 25 mm
Spessore pezzo: 10 mm

Cognome e nome: _____