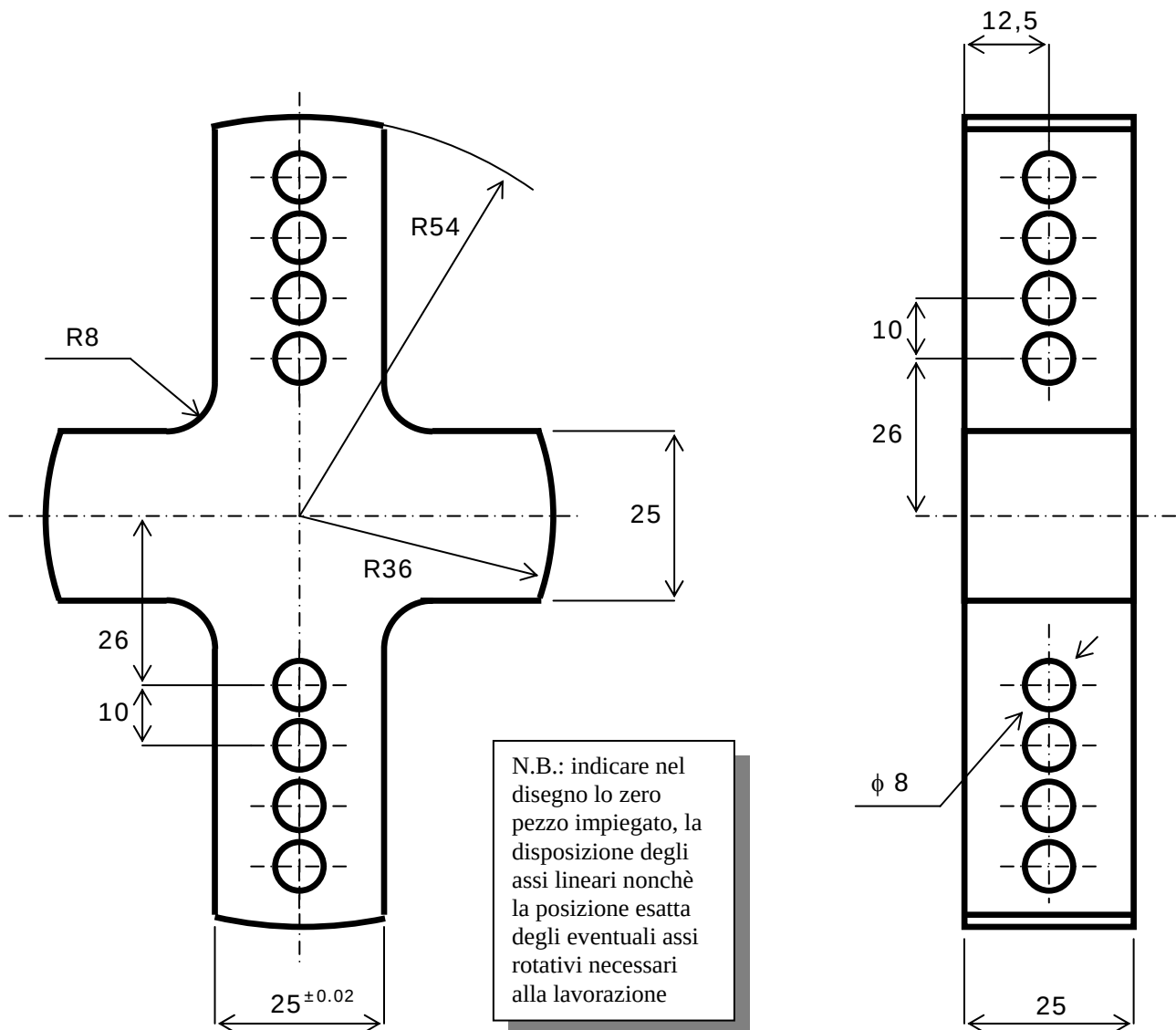




Operazione	Utensile	Corrett.	Speed	Feed	Note
Contornatura esterna	1	1	2500 giri/min	200 mm/min	2 passate di 0,75 ciascuna
Centatura 16 fori	2	2	1350 giri/min	0,05 mm/giro	Profondità 2 mm
Foratura 16 fori	3	3	1100 giri/min	0,12 mm/giro	Passante con scarico truciolo
Tastatura	4	4	-	-	Solo quota tollerata

Altre informazioni: Diametro fresa contornatura: 10 mm; lo scarico truciolo deve prevedere un'unica fermata intermedia; programmare valori di pre-hit, post hit e velocità di tastatura a piacere; il programma deve segnalare se la tastatura è andata a buon fine oppure no.

Cognome e nome: _____