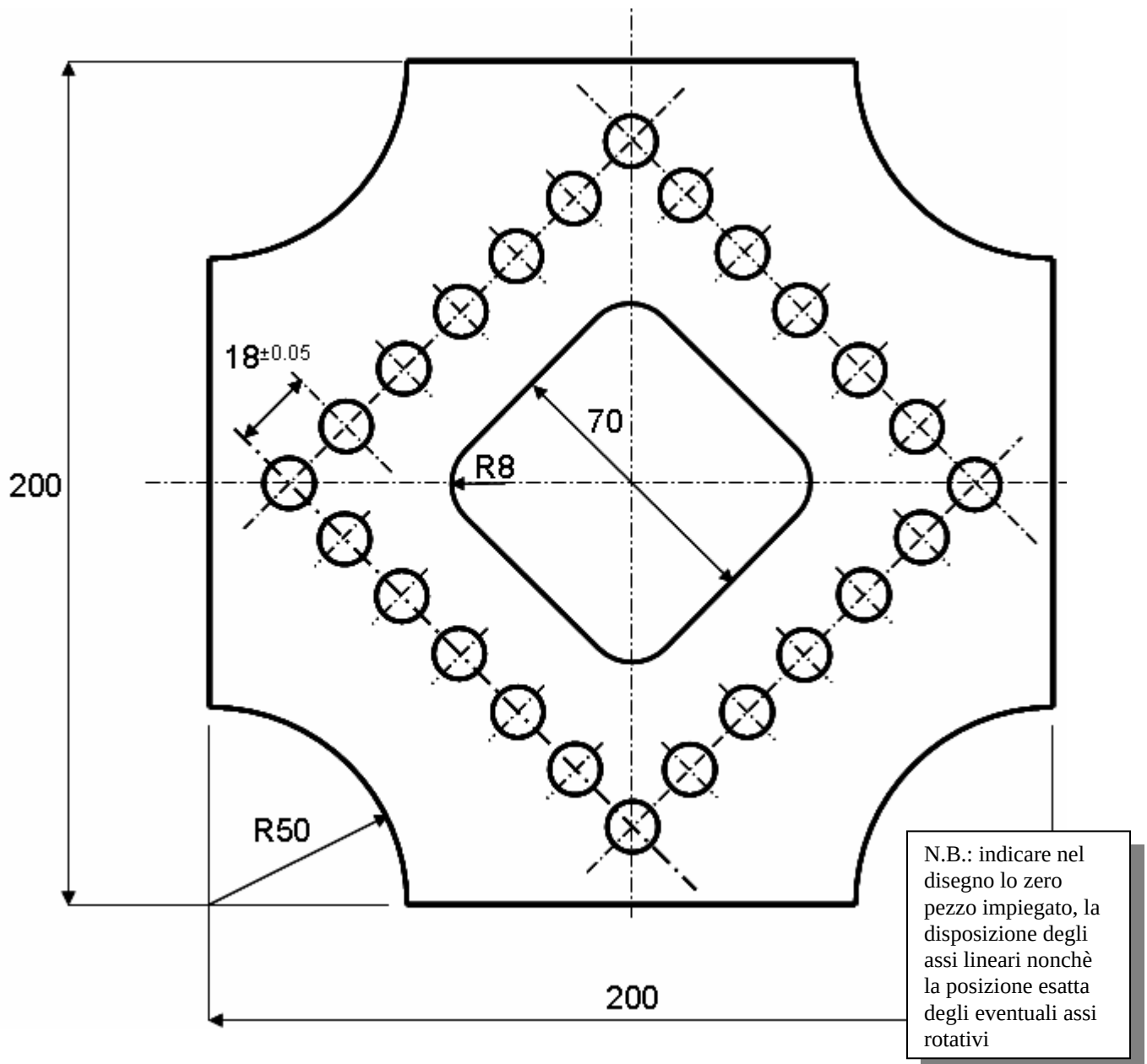




Operazione	Utensile	Corrett.	Speed	Feed	Note
Contornatura esterna	1	1	1200 giri/min	150 mm/min	Due passate (3 mm di sovrametallo totale)
Contornatura interna	1	1	1200 giri/min	150 mm/min	Due passate (3 mm di sovrametallo totale)
Centratura	2	2	1500 giri/min	0,08 mm/giro	Profondità 2 mm
Foratura d = 10 mm	3	3	1000 giri/min	0,1 mm/giro	Passante
Tastatura	4	4	-	-	senza scarico truciolo Controllare tutti gli interassi

Altre informazioni: Diametro fresa: 14 mm
 Spessore pezzo: 10 mm
 Pre-hit e post-hit: 1 mm Velocità di tastatura: 200 mm/min
 La tastatura deve segnalare "pezzo fuori tolleranza" non appena si verifica una misura fuori dal campo di tolleranza segnalato

Cognome e nome: _____