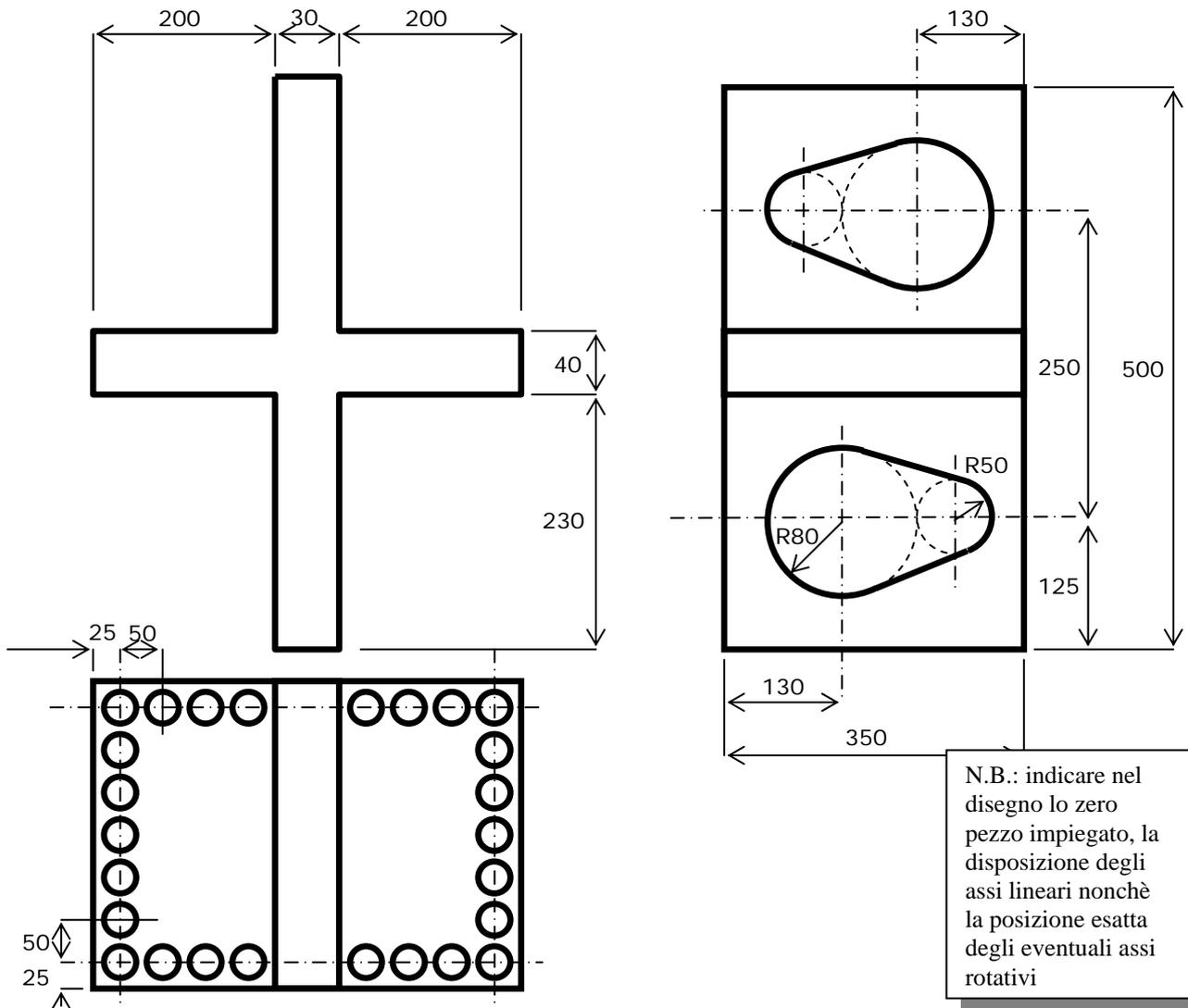


Esame di GESTIONE INTEGRATA DELLA PRODUZIONE del 17/7/07



Operazione	Utensile	Corrett.	Speed	Feed	Note
Contornatura interna (sgrossatura)	1	1	800 giri/min	250 mm/min	Dal pieno, passante
Contornatura interna (finitura)	2	2	1200 giri/min	150 mm/min	Sovrametallo da asportare: 0,8 mm
Centratura	3	3	1200 giri/min	0,15 mm/giro	Profondita: 3 mm
Foratura	4	4	900 giri/min	0,2 mm/giro	Passante con scarico truciolo

Altre informazioni: Diametro fresa sgrossatura e finitura: 14 mm. Lo scarico truciolo deve avvenire in corrispondenza di 2 punti intermedi lungo la traiettoria di foratura.

Cognome e nome: _____